別記様式

容器弁点検記録票　（社内）		件名		点検年月日		点検社	
容器弁	型式別	区分	記号	番号	点検数	点検総数	判定
		A					合格・不合格
		B					
		C					

点検条件		開始時	終了時	点検者	印
	天候				印
	温度	℃	℃	点検場所	屋内 / 屋外
	湿度	%	%		

点検項目・内容			型式区分 A	型式区分 B	型式区分 C	試料番号 1 ( )	2 ( )	3 ( )	4 ( )	5 ( )	6 ( )	7 ( )	8 ( )	9 ( )	10 ( )	11 ( )	12 ( )	13 ( )	14 ( )	15 ( )	16 ( )	17 ( )	18 ( )	19 ( )	20 ( )	21 ( )	22 ( )	23 ( )	特記事項
1	外観	表示				良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	
		状況				良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	
2	構造・形状・寸法	構造及び形状				良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	
		全長さ（L）	± mm	± mm	± mm																								
		全高さ（H）	± mm	± mm	± mm																								
		弁箱幅（W）	± mm	± mm	± mm																								
		ガス入口径	± mm	± mm	± mm	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	
		ガス出口径	± mm	± mm	± mm	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	
		ネックねじ				良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	
		出口ねじ				良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	
		開放器取付ねじ				良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	
		ｻｲﾌｫﾝ管取付ねじ																											
3	気密	開始時圧力	MPa	MPa	MPa																								
		終了時圧力																											
4	安全装置	溶栓下限温度	℃	℃	℃																								
		加圧力	MPa	MPa	MPa																								
		封板破壊の有無				良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	良･否	
		溶栓上限温度	℃	℃	℃																								
		☆破壊圧力	～ MPa	～ MPa	～ MPa																								
		☆破壊までの時間	sec	sec	sec																								
		☆平均加圧速度	MPa/ sec 以下	MPa/ sec 以下	MPa/ sec 以下																								
		溶栓溶融温度	℃	℃	℃																								
		溶融温度までの時間	min	min	min																								
		平均昇温速度	℃/min	℃/min	℃/min																								
5	耐圧	開始時圧力	MPa	MPa	MPa																								
		終了時圧力																											

＝（　MPa から破壊までの時間）＝

＝（下限温度から溶栓温度までの時間）

(注)☆印は封板式の場合に記載する。