# 静電消煙機の開発について (その3)

島 光 男\* 梅 沢 道 雄\*

# 1 まえがき

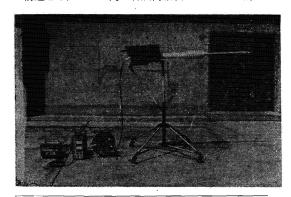
静電消煙機の開発については、所報9号に報告した 基本的な問題の実験結果に基づいて、実用機を具体化 するための試作実験を行なつている。消煙機としては 消防隊が直接現場に持込むものと設備用の問題がある が、現在のところ移動して使用できるビーム式とファ ン式の開発をすりめている。本年度試作したビーム式 3号機、4号機の概要およびファン式消煙機の性能実 験結果について報告する。

# 2 ビーム式消煙機

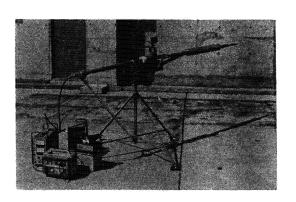
# (1) 試作機の構造概要

3号機, 4号機の試作は,基本的には1,2号機と同じであるが,実用段階において容易に使える本体構造,材質、脚,安全装置、高圧電源の設計,改良,性能は握等を目的とするものである。

試作3,4号機が1,2号機と構造上異なる点は、1,2号機がグラスファイバーのビームに沿つて0.5 ∮のピヤノ線を張つて放電極としたものであり、手元でビームの伸縮操作が出来ないなど実用上の欠点があるのに対し、試作3,4号機では伸縮ビーム自体をパイプ構造とし、パイプ内の合成樹脂製ワイヤーの可動に



\* 第三研究室



第1表 ビーム式消煙機仕様諸元

	各 部		電		ŧ	<u>S</u>
	名称・定格	重量 (kg)	材質	直径 mm	長さ m	伸縮 方法
3 号機	電極・絶縁部 伸縮機構	32	アルミパイプ	15~ 40	5.4	電動式
	脚	25				
	電極・絶縁部 伸縮機構	19	アルミ パイプ	15~ 40	5. 5	手動式
4 号機	後部絶縁ホルダー	10				
	脚	14	1	]		
高圧コード	10C 2 V各30m	18			and the second	
巻取リー ル	リール 2 台	(1台)		and the second s	Market State	
高圧発生 器	電流 1 mA 口数2(0.5mA×2)	28			Parameter (Management Control	Managaria, additional production of the control of
高圧安全 装 置	周波数10GHz 作動範囲 4 m×10m	6		water description of the second		

よつてビームの伸縮を手元で操作出来るようにした。 また、このパイプ自体が高圧電極になるため、ピヤノ 線を張る必要がない。

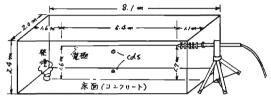
電極ビームの伸縮機構については、電動式のものと 手動式のものを試作してみた。3号機では、電動式を 採用したので自動伸縮が可能であり、操作も容易であ るが、モーターバッテリーを必要とするため重くなつ てしまう。4号機では、機構を簡単にするため手動式 にし、小型、軽量化をはかつた。

# (2) 性能実験

#### ア 39㎡ハウスにおける実験

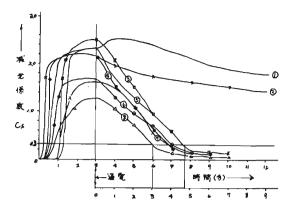
第1図に示す煙室に発煙筒をたいて、電極としてピャノ線を使つた2号機とパイプを使つた3号機について消煙性能実験を行なつた。実験の結果、両機の性能は第2表のとおり殆んど同じであつた。消煙効果はランプとCdSを使つて減光係数Csを測定し、通電後Csが0.3に降下するまでの時間を比較した。消煙に要する高圧電極電流値は、2号機、3号機を同一の設定条

第1図 ビーム式消煙機性能実験装置(39㎡ハウス)



後函はトタン張り、天井および前面は塩ビ板

# 第2図 ビーム式消煙機の消煙性能曲線



件において、電極をパイプにした方が 0.50 ピヤノ線 の場合より少ない。

# イ 消防訓練塔における実験

訓練塔4階にある床面積88㎡,容積280㎡のコンクリート造の実験室を使い、この中に第3図に示すとおり2号機、3号機を設定し、発煙炉で約20~30㎏の木材と合成樹脂を燃焼し、その煙を室内に充満させ消煙

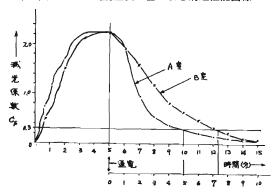
第3図 ビーム式消煙機の設定方法

第2表 ビーム式消煙機の消煙性能実験結果

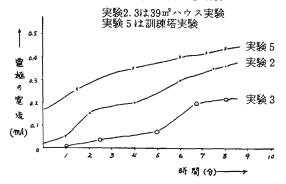
方		法		煙	曲線			通電後
	消	煙	機	白色発煙		定位置床	3分 後	$C_{s} = 0.3$
		電	極	简	記号	上 (m)	Cs	時間
自然放置					1	1. 25	2. 7	
実験 1				4 本	2	2. 1	2. 3	
消煙 実験	2 号機	0.5Φ ピヤノ 5.4m		"	3	1. 25	2. 7	4 分40秒
2					4	2. 1	2. 3	3 分50秒
消煙実験		15の~40の アルミパイ プ 5.4m			(5)	1. 25	2. 3	4 分40秒
3			"	6	2. 1	1.7	4分	
消煙実験	9	"		2 本	7	1. 25	1.7	4分
4			m .		8	2. 1	1.3	3分

性能実験を行なつた。実験の結果は第4図に示すとおり通電後5~7分80秒で $C_8$ が0.3に降下した。この消煙効果は報告(その2)のデーターとほゞ同じである。

第4図 ビーム式消煙機2基による消煙性能曲線



第5図 ビーム式消煙機の電流特性



#### (3) 考察

以上の試作実験の結果、パイプ電極による消煙効果

は、電極線によるものと同じであることが明らかになり、構造上の問題点であつたビーム伸縮機構の具体化が可能になつた。なお、高圧に対する安全装置については、電極ビームの2m以内に人間が接近した場合に感知できるものを4号機に装置した。

# 3 フアン式消煙機

ファン式消煙機の概要については、報告その2で述べたとおりであるが,その構造は450mmの角型風洞内を金属板で、さらに75mmの区画に仕切つて36個の細長い通気口とし、その各通気口の内部中央に風洞と電気的に絶縁した状態で、電極線または電極棒を設けたもので、これには風洞内に煙を送入または吸入するための送風機が取付けられている。電極と風洞の間に30KV以下の直流電圧を印加することにより、風洞内を通過する煙粒子を仕切板(集煙板)に吸着することができる。

#### (1) 試作機の構造諸元

試作機は第3表の諸元表に示す3種類で,風洞の断面,電極数は同じであるが,風洞の長さ,電極の太さ,送風機の羽根数,出力等が異なるものである。

第3表 フアン式消煙機諸元表

消煙機	風	洞	i	9 煙	電	極	送	 風機
	断 面 mm	長 さ mm	直径 mm	長 さ mm	本数	材質	出力 kW	羽根 数
1号機	450×450	865	0.5	865	36	ステン レス	1.1	4
2号 機	"	1,000	v	1,000	"	"	0. 24	4
3号機	ii ii	900	2. 0	900	"	"	0.13	6

# (2) 性能実験

この試作実験については、消煙機の開発をするため に必要な基本的なことをは握することが目的であり、 小型で、高性能のものを得るために行なったのであ る。

### ア 実験の方法

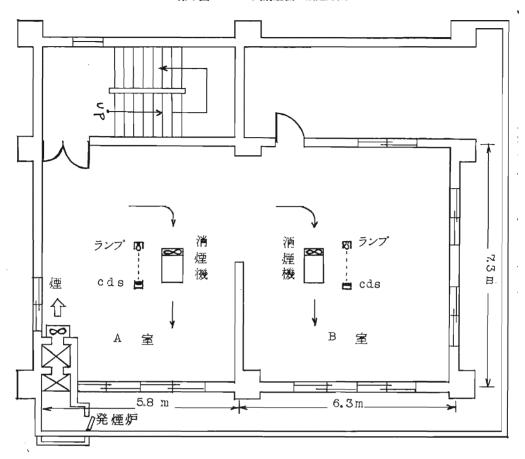
実験の方法はビーム式消煙機の実験と同様に訓練塔4階の実験室を使い、第6図に示すとおり消煙機を設定し、木材、合成樹脂の燃焼煙で行なつた。1号機、2号機についてはA、B両室を使い、3号機についてはA室とB室の間を全部閉鎖し、A室のみで実験した。送風機の送気方向については、1、2号機が本体風洞に対し送気型であり、3号機は吸気型である。

#### (3) 考察

第4表にまとめた実験結果から次のことが考察できる。

ア 消煙効果については,まつたく視程が得られない

第6図 ファン式消煙機の設定方法



第4表 フアン式消煙機の消煙性能実験結果表

煙室	消煙機		消煙	電極	ファン電圧	発煙11分後 Cs		通電後Cs=0.3に 降下する時間		
	運転:	方法	機種設置室	電圧KV	電流 mA	v	A 室	B 室	A 室	B 室
A·B 室 使 用	連合	^	1 号機 A	17	24	30	2. 0	0.0	9分	9分30秒
		台	2 号機 B	15. 5	27	30		2. 0		
	単		2 号機A	15.5	27	100	1.8	2. 1	7 分30秒	12分
		у.т.	"	7	,	30	1.6	1.9	16分	22分
		独	1号機A	17	24	80	2. 0	2. 0	7分30秒	10分30秒
			,	"	"	50	1.6	1.8	9分	15分
A室のみ使用	単 独			20	100	1.6		5 分30秒		
			3 号機		21	50	2. 5		"	
		独			10	100	,		4 分20秒	
					6	"	"		5分	
					4	"	7		5 分30秒	

濃煙 (Cs1.6~2.3) に対し、A室では消煙開始後4~9分で視程が10m程度得られる濃度 (Cs=0.3) に降下する。

- イ 風洞内の送風量に対する消煙効率の最もよい条件は、1号機ではフアンモーターの電圧80V,2号機では100V付近にある。
- ウ 放電々極については直径2~3 mm程度の棒にした方が電極電流が少なく、消煙効率も低下しないので 有利である。
- エ 電極電流については10mAにしても消煙効率が低下しないものと思われる。これは今後さらに詳細に調

べて確認する予定である。

オ 送風機は風洞内より吸気する方向に回転した方が,風洞内の煙密度が均一化され,消煙効率がよくなると思われる。

# 4 む す び

今後はビーム式、フアン式ともに本体の改良、電源 装置の小型軽量化をはかり、実用段階において容易に 使用でき、安い価格で製作できるように研究開発をす 」めると」もに、なお、細部についての実験を行ない 理論的にもまとめてゆく予定である。